

Typ	$\dot{V}_{B,max}$ in m ³ /h	F in m ²	S ₁ in DN	S ₂ in DN	S ₃ in DN	S ₄ in DN	B* in mm	Ø D in mm	L** in mm	L ₁ ** in mm	L ₂ in mm	L ₃ in mm	A in mm	ME in mm	Kondensat- Sammel- raum in l
300.1.01	120	0,8	80	80	50	25	750	323,9	1500	300	300	1100	370	280	20
350.1.02	240	1,6	80	80	50	25	800	355,6	1900	300	300	1450	730	320	25
400.2.02	480	3,2	100	100	50	25	900	406,4	1950	350	300	1500	730	320	30
450.2.03	720	4,8	150	100	50	25	950	450,0	2350	350	300	1900	1100	320	45
500.3.03	1080	7,2	150	100	50	25	1020	508,0	2400	400	300	1950	1100	400	75
600.4.03	1440	9,6	200	100	50	25	1100	610,0	2500	400	300	2000	1100	400	120
650.5.03	1800	12,0	200	150	80	25	1180	650,0	2600	430	300	2100	1100	400	135
700.6.03	2160	14,4	250	150	80	25	1200	711,0	2700	450	300	2200	1100	400	180
800.8.03	2880	19,2	250	150	80	25	1320	813,0	2850	480	300	2300	1100	500	235
900.10.03	3600	24,0	300	200	80	25	1400	900,0	2950	520	300	2400	1100	500	280
1050.14.03	5040	33,6	350	200	80	25	1600	1050,0	3050	560	300	2500	1100	500	390
1200.18.03	6480	43,2	350	200	80	25	1840	1200,0	3150	620	300	2600	1100	500	540
1350.22.03	7920	52,8	400	200	80	25	1950	1350,0	3250	680	300	2700	1100	500	620
1500.26.03	9360	62,4	500	200	80	25	2150	1500,0	3400	730	300	2800	1100	500	895

* Maß „B“ bezieht sich auf Flansch nach ANSI 600 lbs.
 ** Maß „L“ und „L₁“ mit Segmentschnellverschluss um 150 bis 200 mm länger.

Anwendungsbereich:

Abscheidung von Kondensaten, auch in Nebelform aus Gas und Luftströmen.

Leistungsdaten:

Flüssigkeiten:

Abscheidgrad: 1 µm zu 98,60%
 3 µm zu 98,90%
 5 µm zu 99,97 %

ph-Bereich: 5 - 9

Druckverlust:

Druckverlust in unverschmutzten Zustand:
 100 mbar.
 Max. zul. Druckverlust: 1,4 bar.
 Berstdruck: 5,3 bar (2.Stufe)

Gehäuse:

Entsprechend der jeweiligen Beanspruchung aus Kesselblech H II, Feinkornbaustahl oder austenischen Stählen.
 Stahlteile werden innen und außen sandgestrahlt, außen 1-fach Rostschutzanstrich, innen reinseitig mit einem benzolbeständigen Lack 2-fach lackiert, schmutzseitig mit Öl eingesprüht.

Abnahme:

Berechnung, Herstellung und Prüfung gemäß den AD 2000-Merkblättern der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit CE-Kennzeichnung und dem DVGW-Arbeitsblatt G498.

Abscheidelemente:

- 1. Stufe:
Prallblech.
- 2. Stufe:
Coalescer-Einsatz aus imprägnierter Zellulose und Fiberglas als Oberflächen- und Tiefenfilter für folgende Funktion:

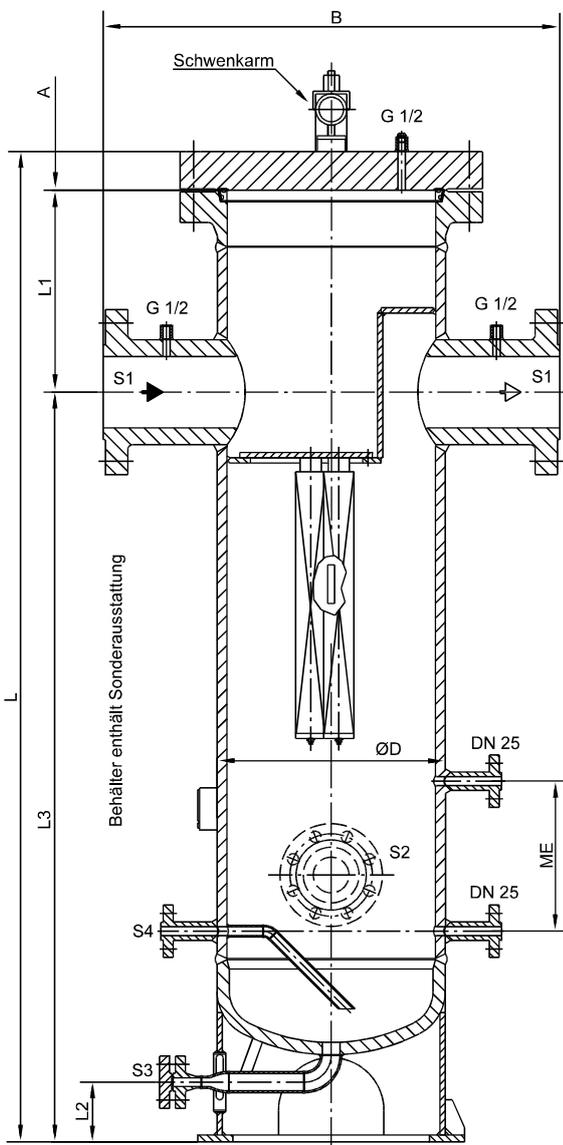
Agglomerieren der sich in Nebelform befindlichen Flüssigteilchen zu größeren Tropfen und deren Abscheidung.

Funktionsweise:

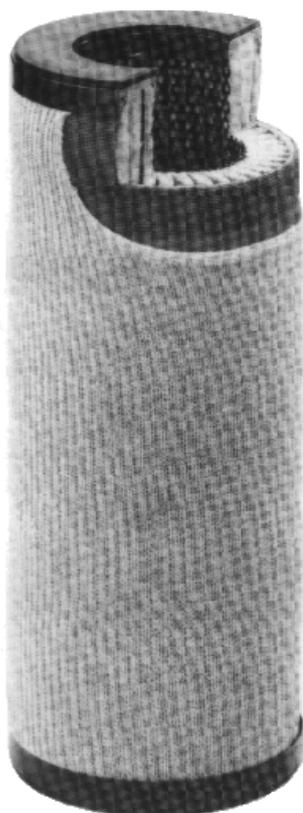
Das verunreinigte Gas tritt beim Eintrittsstutzen in den Abscheider ein und trifft auf das Prallblech, von dem große Kondensattropfen abgeschieden werden. Vom Gasstrom mitgerissene Kondensatnebel werden durch den Coalescereinsatz, der von innen nach außen beaufschlagt wird, geführt. Das Restkondensat wird an der Oberfläche des Coalescereinsatzes zu großen Tropfen koalisiert und fällt in Folge der Schwerkraft und der geringen Gegenströmung in den Kondensatsammelraum. Das gereinigte Gas strömt zum Austrittsstutzen und wird der Verwendungsstelle zugeführt.

Sonderausführungen:

Sicherheitsschnellverschluß, Ausführung nach ausländischen Vorschriften, 100%iges Röntgen und diverses Zubehör bieten wir Ihnen gerne gesondert an.



Luft/Gas Flüssigkeitsabscheider Coalisiereinsätze



Allgemeines

Die Coalisiereinsätze der Serie SNV sind speziell für die Flüssigkeitsabscheidung aus Luft- und Gasströmen entwickelt worden. Diese Elemente sind in der Lage, freie und nebelartige Wasser- und Kohlenwasserstoffanteile abzuscheiden. Der Einbau dieser Elemente erfolgt in die hierfür zur Verfügung stehenden SNV-Gehäuse.

Coalisiereinsätze 2. Stufe

Die Coalescer bestehen aus mehreren Schichten speziell imprägnierter, sterngefalteter Zellulose mit zwischenliegender Glasfaserpackung, die zylindrisch um einen Lochblechstützkern angeordnet sind. Um die Anströmung von innen nach außen zu gewährleisten, ist außen zusätzlich ein Lochblechmantel angebracht, der seinerseits mit einem Strumpf überzogen den Abscheideeffekt erhöht und eventuellen Mikrobenwachstum verhindert.

Konstruktion und Spezifikation

Bei diesen Einsätzen sind die Endscheiben, Stützkern sowie die Außenmäntel aus allgemeinem Baustahl mit zusätzlichem Korrosionsschutz (verzinkt) hergestellt.

Dichtungen liefern wir standardmäßig in Buna N.

Sonderwerkstoffe für die Metalle und die Dichtungen auf Anfrage.

Das Auswechseln der Elemente empfehlen wir bei einem Gesamtdifferenzdruck von 1,4 bar.

Der Berstdruck liegt bei 5,3 bar (2. Stufe).

Weitere Daten:

- pH-Bereich 5-9

- Betriebstemperatur 121°C (kurzzeitig 135°C)