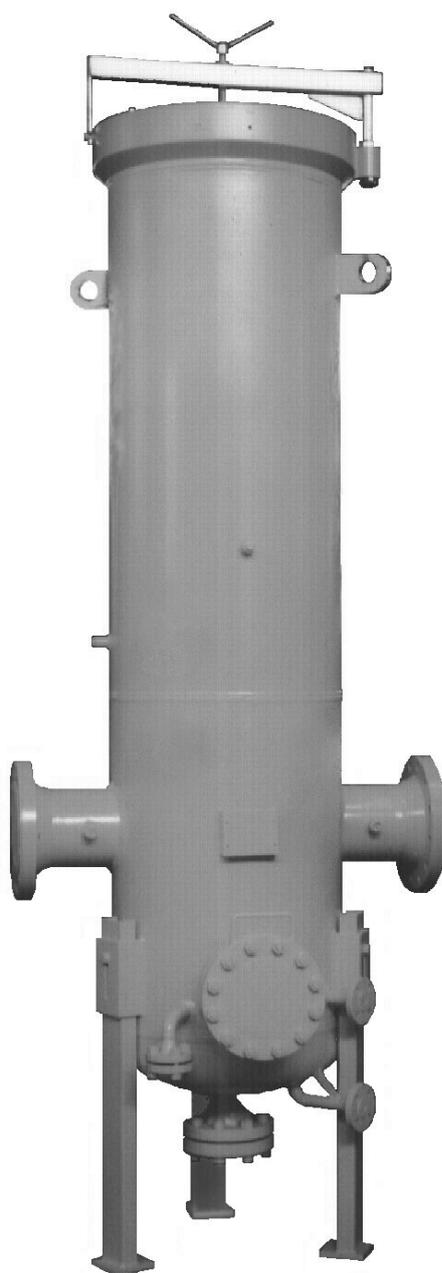


Prospekt-Nr. 6.3

STAUB-FLÜSSIGKEITSABSCHIEDER

Typ SNAP



Typ	V _{B,max} in m ³ /h	F m ²	Patronen			S ₁ in DN	S ₂ in DN	S ₃ in DN	S ₄ in DN	B* in mm	Ø D in mm	L** in mm	L ₁ ** in mm	L ₂ in mm	L ₃ in mm	A in mm	Staub- und Kondensat- sammelraum in l
			Säule	Typ	Anz.												
200.1-1	75	0,5	1	190	1	50	-	50	25	600	219,1	1350	400	300	900	200	10
200.2-2	150	1,0	1	190	2	80	-	50	25	600	219,1	1550	600	300	900	400	10
250.3-3	225	1,5	1	190	3	80	-	50	25	680	273,0	1750	800	300	900	600	16
300.3-4	300	2,0	2	190	4	100	80	50	25	760	323,9	1600	650	300	900	400	20
350.4-6	450	3,0	2	190	6	100	80	50	25	840	355,6	1900	850	300	1000	600	25
400.6-9	675	4,5	3	190	9	150	100	80	25	920	406,4	2100	900	300	1000	600	30
500.10-12	900	6,0	4	190	12	150	100	100	25	1020	508,0	2200	900	300	1100	600	75
600.15-18	1350	9,0	6	190	18	200	100	100	25	1140	610,0	2300	950	400	1150	600	118
650.18-24	1800	12,0	8	190	24	250	150	100	25	1200	650,0	2500	1000	400	1200	600	135
700.24-30	2250	15,0	10	190	30	250	150	100	25	1240	711,0	2500	1000	400	1200	600	177
750.28-36	2700	18,0	12	190	36	300	150	150	25	1280	750,0	2550	1050	400	1250	600	200
800.32-45	3375	22,5	15	190	45	300	150	150	25	1340	813,0	2600	1050	400	1250	600	233
900.40-54	4050	27,0	18	190	54	350	150	150	25	1440	900,0	2650	1100	400	1300	600	278
1050.56-63	4725	31,5	21	190	63	350	150	150	25	1600	1050,0	2750	1100	400	1350	600	393
1200.72-81	6075	40,5	27	190	81	400	150	150	25	1780	1200,0	2800	1150	400	1400	600	536

* Maß „B“ bezieht sich auf Verwendung von V-Flanschen nach ANSI 600

** Maß „L“ und „L₁“ mit Segmentschnellverschluß um 150 bis 200 mm größer

Änderung vorbehalten!

Seite 2 von 2

Stand: August 2002

AFS · APPARATE- UND FILTERBAU SCHWETZINGEN GMBH

D – 68723 Schwetzingen · Carl-Benz-Straße 5 · D – 68701 Schwetzingen · Postfach 1105

Telefon 06202/10034 · Telefax 06202/10734 · E-Mail: info@afs-schwetzingen.de · www.afs-schwetzingen.de

Anwendungsbereich:

Abscheidung von Feststoffen sowie Kondensaten aus Gas und Luftströmen.

Leistungsdaten:

Feststoffe:

Abscheidgrad: 3 µm zu 99,00%
5 µm zu 99,99%

Flüssigkeiten:

Abscheidgrad: 5 µm zu 98,60%
8 µm zu 98,90%
10 µm zu 99,97 %

Druckverlust:

Druckverlust in unverschmutzten Zustand: 100 mbar.
Max. zul. Druckverlust: 1,4 bar.
Berstdruck: 2,0 bar (2.Stufe)

Gehäuse:

Entsprechend der jeweiligen Beanspruchung aus Kesselblech H II, Feinkornbaustahl oder austenitischen Stählen.

Stahlteile werden außen sandgestrahlt, außen 1-fach Rostschutzanstrich, innen mit einem speziellen Öl eingesprüht.

Abnahme:

Berechnung, Herstellung und Prüfung gemäß den AD 2000-Merkblättern der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit CE-Kennzeichnung und dem DVGW-Arbeitsblatt G498.

Abscheidelemente:

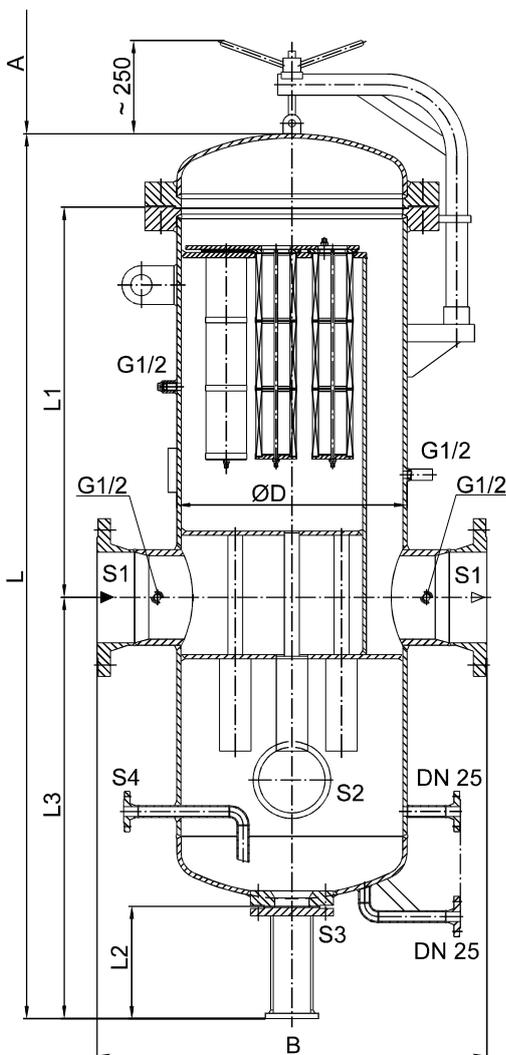
- 1. Stufe: Multizyklonpaket.
- 2. Stufe: Separator-Einsatz aus imprägnierter Zellulose als Oberflächenfilter.

Funktionsweise:

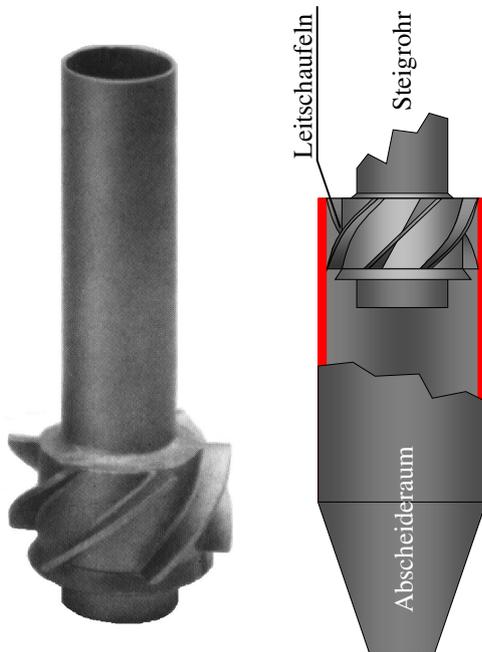
Das verunreinigte Gas tritt beim Eintrittsstutzen in den Abscheider ein und durchströmt die einzelnen Zyklone, in denen Feststoffe und Kondensat zentrifugiert und dadurch abgeschieden werden. Der Gasstrom steigt durch die beruhigten Zonen der Zyklone nach oben in die nachgeschalteten Separationssätze. Kleinste Feststoffe und Kondensattropfen durchströme die Separatoreinsätze von außen nach innen. Feststoffe bis zu 3 µm werden zurückgehalten, während das Restkondensat sich an der Oberfläche der Separatoreinsätze zu großen Tropfen koalisiert und fallen in Folge der geringen Strömungsgeschwindigkeit im oberen Teil des Abscheiders aus. Das gereinigte Gas strömt zum Austrittsstutzen und wird der Verwendungsstelle zugeführt.

Sonderausführungen:

Sicherheitsschnellverschluß, Ausführung nach ausländischen Vorschriften, 100%iges Röntgen und diverses Zubehör bieten wir Ihnen gerne gesondert an.



Zyklon



LUFT/GAS FILTER-ABSCHIEDER ZYKLON und SEPARATOREINSÄTZE

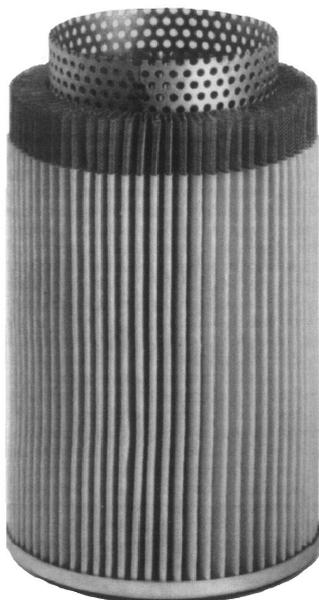
Allgemeines

Die Zyklon- und Separatoreinsätze der Serie SNAP sind speziell für die Flüssigkeitsabscheidung aus Luft- und Gasströmen entwickelt worden. Diese Elemente sind in der Lage, Wasser- und Kohlenwasserstoffanteile abzuscheiden und dabei gleichzeitig Verunreinigungen wie Staub und Rostpartikel bis zu einer Größe von 3µm auszufiltern. Der Einbau dieser Elemente erfolgt in die hierfür zur Verfügung stehenden SNAP- Gehäuse.

Zykloneneinsätze 1. Stufe

Die Zykloneneinsätze sind im Feingußverfahren aus Edelstahl (1.4552) hergestellt und werden zur Vorabscheidung der Feststoffe und der flüssigen Verunreinigungen eingesetzt. Die Standzeit der in der 2. Stufe nachgeschalteten Separatoreinsätze wird durch die geringere Belastung mit Feststoffen und flüssigen Verunreinigungen wesentlich verlängert.

Separator



Separatoreinsätze 2. Stufe

Die Separatoren bestehen aus sterngefalteter, plissierter Zellulose auf einem Drahtstützgewebe das zylindrisch um einen Lochblechstützkern angeordnet ist. Die Zellulose ist mit Phenolharz imprägniert und ist deshalb feuchtigkeitsabweisend. Die Anströmung erfolgt von außen nach innen.

Konstruktion und Spezifikation

Bei diesen Einsätzen sind die Endscheiben, Stützkern sowie die Außenmängel aus allgemeinem Baustahl mit zusätzlichem Korrosionsschutz (kadmiert und passiviert) hergestellt.

Dichtungen liefern wir standardmäßig in Buna N.

Sonderwerkstoffe für die Metallteile und die Dichtungen auf Anfrage. Das Auswechseln der Elemente empfehlen wir bei einem Gesamtdifferenzdruck von 1,4 bar.

Der Berstdruck liegt bei 2,0 bar.

Weiter Daten:

- pH-Einsatzbereich 5 - 9
- Betriebstemperatur 80°C