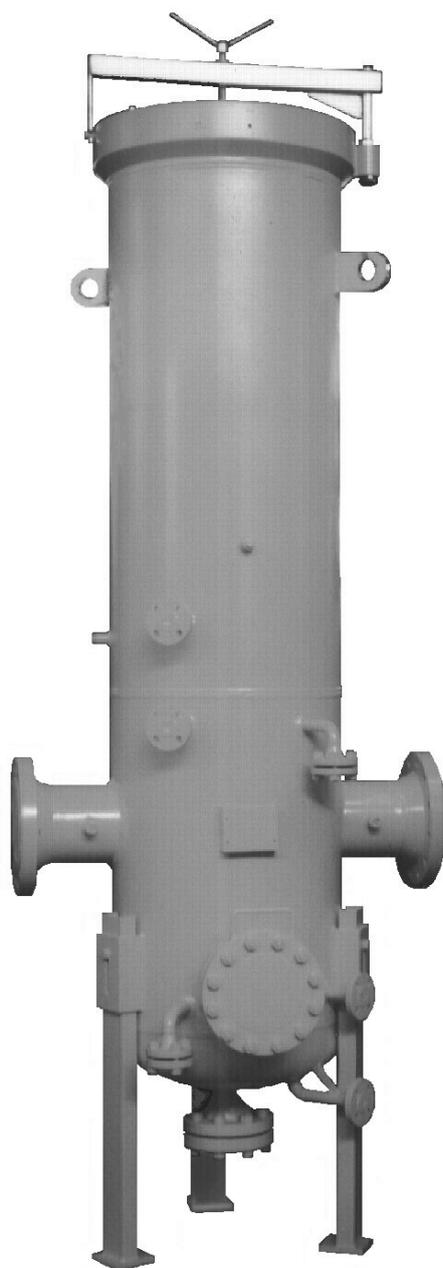


Prospekt-Nr. 6.2

STAUB-FLÜSSIGKEITSABSCHIEDER

Typ MZC



Typ MZC	$\dot{V}_{B,max}$ in m ³ /h	F in m ²	S ₁ in DN	S ₂ in DN	S ₃ in DN	S ₄ in DN	B* in mm	Ø D in mm	L** in mm	L ₁ ** in mm	L ₂ in mm	L ₃ in mm	A in mm	Staub- und Kondensat- sammelraum	
														unten in l	oben in l
300.2-1.01	140	0,8	80	80	50	25	750	323,9	1850	900	300	900	370	20	20
350.3-1.02	280	1,6	80	80	50	25	800	355,6	2300	1250	300	1000	730	25	25
400.5-2.02	560	3,2	100	100	80	25	900	406,4	2500	1300	300	1000	730	30	30
450.8-2.03	840	4,8	150	100	80	25	920	450,0	2850	1650	300	1000	1100	45	40
500.12-3.03	1260	7,2	150	100	100	25	1020	508,0	2950	1650	300	1100	1100	75	50
600.14-4.03	1500	9,6	200	100	100	25	1100	610,0	3050	1650	400	1150	1100	118	72
650.18-5.03	2000	12,0	200	150	100	25	1180	650,0	3150	1700	400	1200	1100	135	83
700.25-6.03	2750	14,4	250	150	150	25	1200	711,0	3150	1700	400	1200	1100	177	95
800.30-8.03	3360	19,2	250	150	150	25	1320	813,0	3300	1750	400	1250	1100	233	129
900.38-10.03	4200	24,0	300	150	200	25	1400	900,0	3400	1800	400	1300	1100	278	146
1050.54-14.03	5880	33,6	350	150	200	25	1600	1050,0	3500	1800	400	1350	1100	393	248
1200.70-18.03	7560	43,2	350	200	200	25	1840	1200,0	3750	1850	400	1400	1100	536	332
1350.84-22.03	9240	52,8	400	200	200	25	1950	1350,0	3900	1900	400	1500	1100	620	400
1500.100-26.03	10920	62,4	500	200	200	25	2150	1500,0	4400	1950	400	1800	1100	895	473

* Maß „B“ bezieht sich auf Verwendung von V-Flanschen nach ANSI 600

** Maß „L“ und „L₁“ mit Segmentschnellverschluß um 150 bis 200 mm größer

Änderung vorbehalten!

Seite 2 von 2

Stand: August 2002

AFS · APPARATE- UND FILTERBAU SCHWETZINGEN GMBH

D – 68723 Schwetzingen · Carl-Benz-Straße 5 · D – 68701 Schwetzingen · Postfach 1105

Telefon 06202/10034 · Telefax 06202/10734 · E-Mail: info@afs-schwetzingen.de · www.afs-schwetzingen.de

Anwendungsbereich:

Abscheidung von Feststoffen sowie Kondensaten, auch in Nebelform aus Gas und Luftströmen.

Leistungsdaten:

Feststoffe:

Abscheidgrad: 1 µm zu 98,90%
 3 µm zu 99,00%
 5 µm zu 99,99%

Flüssigkeiten:

Abscheidgrad: 1 µm zu 98,60%
 3 µm zu 98,90%
 5 µm zu 99,97 %

Druckverlust:

Druckverlust in unverschmutzten Zustand: 100 mbar.
 Max. zul. Druckverlust: 1,4 bar.
 Berstdruck: 5,3 bar (2.Stufe)

Gehäuse:

Entsprechend der jeweiligen Beanspruchung aus Kesselblech H II, Feinkornbaustahl oder austenitischen Stählen. Stahlteile werden innen und außen sandgestrahlt, außen 1-fach Rostschutzanstrich, innen reinseitig mit einem benzolbeständigen Lack 2-fach lackiert, schmutzseitig mit Öl eingesprüht.

Abnahme:

Berechnung, Herstellung und Prüfung gemäß den AD 2000-Merkblättern der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit CE-Kennzeichnung und dem DVGW-Arbeitsblatt G498.

Abscheidelemente:

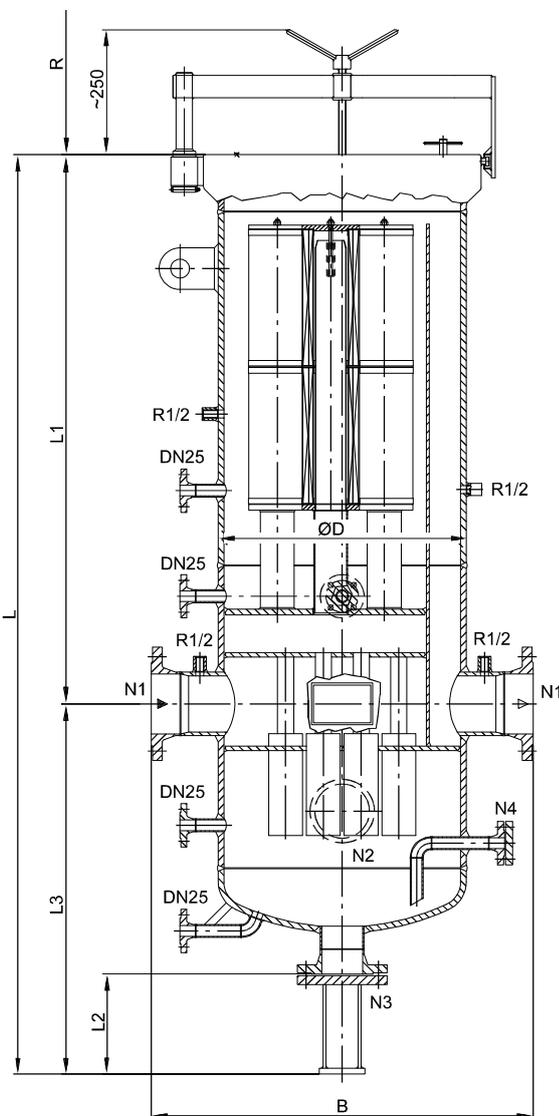
1. Stufe:
Multizyklonpaket.
2. Stufe:
Coalescer-Einsatz aus imprägnierter Zellulose und Fiberglas als Oberflächen- und Tiefenfilter für folgende Funktionen:
 a) Feststoffabscheidung bis 1 µm
 b) Agglomerieren der sich in Nebelform befindlichen Flüssigteilchen zu größeren Tropfen und deren Abscheidung.

Funktionsweise:

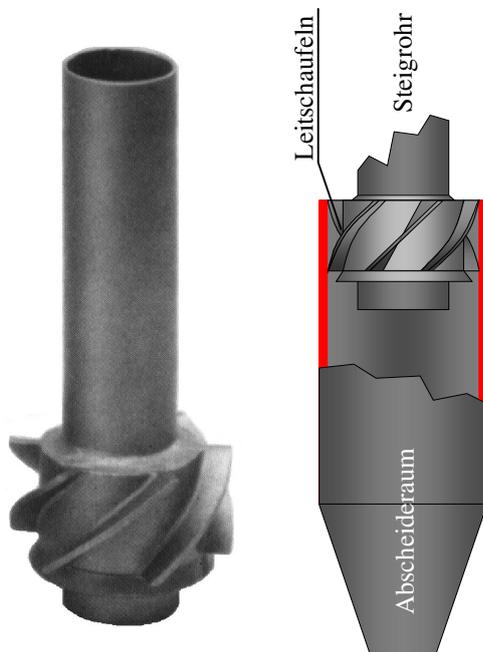
Das verunreinigte Gas tritt beim Eintrittsstutzen in den Abscheider ein und durchströmt die einzelnen Zyklone, in denen Feststoffe und Kondensat zentrifugiert und dadurch abgeschieden werden. Der Gasstrom steigt durch die beruhigten Zonen der Zyklone nach oben in die nachgeschalteten Coalescereinsätze. Kleinste Feststoffe und Kondensattropfen durchströmen die Coalescereinsätze von innen nach außen. Feststoffe bis zu 3 µm werden zurückgehalten, während das Restkondensat sich an der Oberfläche der Coalescereinsätze zu großen Tropfen koalisiert und in Folge der geringen Strömungsgeschwindigkeit im oberen Teil des Abscheiders ausfällt. Das gereinigte Gas strömt zum Austrittsstutzen und wird der Verwendungsstelle zugeführt.

Sonderausführungen:

Sicherheitsschnellverschluß, Ausführung nach ausländischen Vorschriften, 100%iges Röntgen und diverses Zubehör bieten wir Ihnen gerne gesondert an.



Zyklon



LUFT/GAS FILTER-ABSCHIEDER ZYKLON- und COALISIEREINSÄTZE

Allgemeines

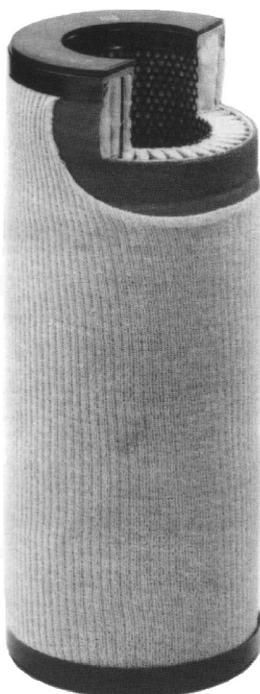
Die Zyklon- und Coalisiereinsätze der Serie MZC sind speziell für die Flüssigkeitsabscheidung aus Luft- und Gasströmen entwickelt worden. Diese Elemente sind in der Lage, freie und nebelartige Wasser- und Kohlenwasserstoffanteile abzuscheiden und dabei gleichzeitig Verunreinigungen wie Staub und Rostpartikel bis zu einer Größe von 1 µm auszufiltern.

Der Einbau dieser Elemente erfolgt in die hierfür zur Verfügung stehenden MZC-Gehäuse.

Zykloneinsätze 1. Stufe

Die Zykloneinsätze sind im Feingußverfahren aus Edelstahl (1.4552) hergestellt und werden zur Vorabscheidung der Feststoffe und der flüssigen Verunreinigungen eingesetzt. Die Standzeit der in der 2. Stufe nachgeschalteten Coalisiereinsätze wird durch die geringere Belastungen mit Feststoffen und flüssigen Verunreinigungen wesentlich verlängert.

Coalescer



Coalisiereinsätze 2. Stufe

Die Coalescer bestehen aus mehreren Schichten speziell imprägnierter, sterngefalteter Zellulose mit zwischenliegender Glasfaserpackung, die zylindrisch um einen Lochblechstützkern angeordnet sind. Um die Anströmung von innen nach außen zu gewährleisten, ist außen zusätzlich ein Lochblechmantel angebracht, der seinerseits mit einem Strumpf überzogen den Abscheideeffekt erhöht und eventuelles Mikrobenwachstum verhindert.

Konstruktion und Spezifikation

Bei diesen Einsätzen sind die Endscheiben, Stützkern sowie die Außenmäntel aus allgemeinem Baustahl mit zusätzlichem Korrosionsschutz (kadmiert und passiviert) hergestellt.

Dichtungen liefern wir standardmäßig in Buna N. Sonderwerkstoffe für die Metallteile und die Dichtungen auf Anfrage. Das Auswechseln der Elemente empfehlen wir bei einem Gesamtdifferenzdruck von 1,4 bar.

Der Berstdruck liegt bei 5,3 bar.

Weitere Daten:

- pH-Einsatzbereich 5 - 9
- Betriebstemperatur 121°C (kurzzeitig 135°C)