

Prospekt-Nr. 1.1 ERDGASVORWÄRMER Typ WAT-SW



Änderung vorbehalten! Seite 1 von 1 Stand: August 2002

FILTER · ABSCHEIDER · WÄRMETECHNIK



ERDGASVORWÄRMER Typ WAT-SW

Prospekt-Nr. 1.1

| Typ WAT-SW | | V _{B,max} | Q | F | Ø D | S_1 | S_2 | B* | B ₁ | L | L_1 | L ₂ | L ₃ |
|---------------|------------|--------------------|--------------|----------------|----------|----------|------------|-------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------------|
| | | in m³/h | in kW | in m² | in mm | in DN | in DN | in mm | in mm | in mm | in mm | in mm | in mm |
| | | 111 /11 | IX V V | 111 | | Div | Div | | 11111 | 11111 | ****** | 11111 | 11111 |
| 100 | 1 | 65 | 8 | 0,19 | 114,3 | 25 | 25 | 450 | 180 | 1440 | 350 | 270 | 600 |
| | 2 | 65 | 12 | 0,28 | 114,3 | 25 | 25 | 450 | 180 | 1690 | 600 | 270 | 600 |
| | 1 | 440 | 14 | 0,33 | 120 = | | 25 | - 00 | 400 | 1470 | 360 | • • • • | 600 |
| 125 | 2 | 110 | 20 | 0,49 | 139,7 | 50 | 25 | 500 | 190 | 1720 | 610 | 280 | 600 |
| | 3 | | 27 | 0,65 | | | 25 | | | 1970 | 860 | | |
| 150 | 1 | 210 | 26 | 0,63 | 169.3 | 50 | 25 | 520 | 210 | 1530 | 370 | 250 | 600 |
| | 3 | 210 | 38 50 | 0,91 1,19 | 168,3 | 50 | 25 25 | 530 | 210 | 1780 2030 | 620 870 | 350 | 600 |
| | 1 | | 59 | 1,19 | | | 25 | | | 1560 | 360 | | |
| 200 | 2 | | 85 | 2,02 | | | 50 | | | 1810 | 610 | | |
| | 3 | 455 | 111 | 2,63 | 219,1 | 80 | 50 | 600 | 240 | 2060 | 860 | 350 | 600 |
| | 4 | | 136 | 3,24 | ,- | | 50 | 000 | 210 | 2310 | 1110 | | 000 |
| | 5 | | 162 | 3,85 | | | 50 | | | 2560 | 1360 | | |
| 250 | 1 | | 108 | 2,56 | | | 50 | | | 1740 | 360 | | |
| | 2 | | 153 | 3,64 | | | 50 | | | 1990 | 610 | | |
| | 3 | 764 | 199 | 4,72 | 273,0 | 100 | 50 | 680 | 280 | 2240 | 860 | 400 | 700 |
| | 4 | | 244 | 5,80 | | | 80 | | | 2490 | 1110 | | |
| | 5 | | 290 | 6,88 | | | 80 | | | 2740 | 1360 | | |
| 300 | 1 | | 175 | 4,16 | | | 50 | | | 1800 | 350 | | |
| | 2 | 1050 | 247 | 5,87 | 222.0 | 100 | 80 | 760 | 220 | 2050 | 600 | 460 | 700 |
| | 3 | 1250 | 319 | 7,58 | 323,9 | 100 | 80 | 760 | 320 | 2300 | 850 | 460 | 700 |
| | 4 5 | | 391 | 9,29 | | | 80 80 | | | 2550 2800 | 1100 | | |
| | 1 | | 463 220 | 11,00 5,24 | | | 50 | | | 2000 | 1350 360 | | |
| | 2 | | 307 | 7,30 | | | 80 | | | 2250 | 610 | | |
| 350 | 3 | 1520 | 393 | 9,39 | 355,6 | 150 | 80 | 840 | 360 | 2500 | 860 | 500 | 700 |
| | 4 | 1320 | 480 | 11,43 | 333,0 | 130 | 80 | 010 | 300 | 2750 | 1110 | 300 | 700 |
| | 5 | | 567 | 13,49 | | | 100 | | | 3000 | 1360 | | |
| 400 | 1 | | 297 | 7,06 | | | 80 | | | 2040 | 370 | | |
| | 2 | | 415 | 9,85 | | | 80 | | | 2290 | 620 | | |
| | 3 | 2105 | 532 | 12,64 | 406,4 | 200 | 80 | 920 | 380 | 2540 | 870 | 620 | 700 |
| | 4 | | 649 | 15,43 | | | 100 | | | 2790 | 1120 | | |
| | 5 | | 767 | 18,22 | | | 100 | | | 3040 | 1370 | | |
| 450 | 1 | | 364 | 8,66 | | | 80 | | | 2090 | 370 | | |
| | 2 | 2500 | 506 647 | 13,03 15,39 | 450,0 | 200 | 80 100 | 970 | 400 | 2340 2590 | 620 870 | 650 | 700 |
| | 3 4 | 2300 | 788 | 18,75 | 450,0 | 200 | 100 | 970 | 400 | 2840 | 1120 | 030 | 700 |
| | 5 | | 930 | 22,11 | | | 100 | | | 3090 | 1370 | | |
| | 1 | | 524 | 12,45 | | | 100 | | | 2140 | 370 | | |
| | 2 | | 721 | 17,13 | | | 100 | | | 2390 | 620 | | |
| 500 | 3 | 3635 | 918 | 21,81 | 508,0 | 250 | 100 | 1020 | 430 | 2640 | 870 | 700 | 700 |
| | 4 | | 1115 | 26,49 | | | 100 | | | 2890 | 1120 | | |
| | 5 | | 1312 | 31,17 | | <u></u> | 100 | | | 3140 | 1370 | | |
| 600 | 1 | | 903 | 21,47 | | | 100 | | | 2300 | 370 | | |
| | 2 | | 1223 | 29,05 | | | 100 | | | 2550 | 620 | | |
| | 3 | 4875 | 1542 | 36,64 | 610,0 | 300 | 150 | 1140 | 500 | 2800 | 870 | 750 | 800 |
| | 4 | | 1862 | 44,23 | | | 150 | | | 3050 | 1120 | | |
| | 5 | | 2181 | 51,81 | | | 150 | | | 3300 | 1370 | | |
| | 1 | | 1302 | 30,95 | | | 150 | | | 2630 | 550 | | |
| 700 | 3 | 6920 | 1752 2202 | 41,62 | 711,0 | 350 | 150 | 1240 | 560 | 2880 | 800 1050 | 780 | 800 |
| | 3 4 | 0920 | 2652 | 52,30 62,97 | /11,0 | 330 | 150 200 | 1240 | 300 | 3130 3380 | 1050 1300 | 780 | 800 |
| | 5 | | 3102 | 73,65 | | | 200 | | | 3630 | 1550 | | |
| * Mo0 D" b | | ht aigh aut | | | | | | | | 2020 | 1550 | l | |

^{*} Maß "B" bezieht sich auf Verwendung von V-Flanschen nach ANSI 600

Änderung vorbehalten! Seite 2 von 2 Stand: August 2002

В1

S2

G 1/2"

G 1/2"

G 1/2"

В



ERDGASVORWÄRMER Typ WAT-SW

G 1/2" bis DN 100 je nach Wunsch

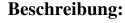
Kesselschild

G 3/8" Entleerung

က

G 1/2"

Prospekt-Nr. 1.1



Das vorzuwärmende Erdgas wird durch die Haarnadelrohre geführt, während Warmwasser als Heizmedium (70°/90° C) turbulent um die Haarnadelrohre strömt.

Die Haarnadelrohre bestehen aus nahtlosen Stahlrohren und sind im Rohrboden gasdicht eingeschweißt. Das Haarnadelrohrbündel ist mit dem Rohrboden zwischen den Gehäuseflanschen eingeklemmt und leicht auswechselbar.



Gasseitig 100 - 150 mbar. Wasserseitig 200 - 300 mbar.

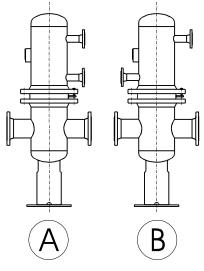
Abnahme:

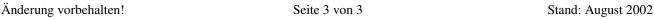
Berechnung, Herstellung und Prüfung gemäß den AD 2000-Merkblättern der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit CE-Kennzeichnung und dem DVGW-Arbeitsblatt G498.

Sonderausführung:

Wasserseitig vordruckfest. Ausführung nach ausländischen

Normen. Verschiedene Anschlußstutzen.





AFS · APPARATE- UND FILTERBAU SCHWETZINGEN GMBH



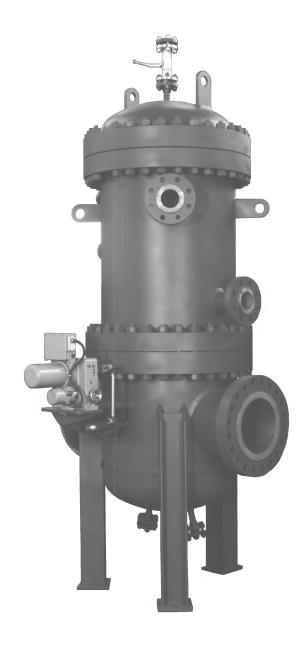
ERDGASVORWÄRMER Typ WAT-SW

Prospekt-Nr. 1.1

Weitere Ausführungen

Stehender Erdgasvorwärmer mit eingeschweißtem U-Rohrbündel Stehender Erdgasvorwärmer mit geradem Rohrbündel

Stehender Erdgasvorwärmer mit geradem Rohrbündel und eingebauter Ringdrosselklappe



Änderung vorbehalten! Seite 4 von 4 Stand: August 2002